

TEMA:	➤ Effetti della compressione (con piccole presse) sulla conformità del sistema
OBIETTIVO:	➤ Dare una panoramica sul tema ➤ Definire le esigenze per la compressione
DATA:	➤ 17.08.2006
INFORMAZIONI:	➤ Geisselhardt Patrik, Tel. 041 712 37 77, geisselhardt@prs-sk.ch ➤ Würmli Jean-Claude, Tel. 044 344 10 91, wuermli@prs.ch
ULTERIORI INFORMAZIONI E FONTI:	➤ Ordinanza sugli imballaggi per bevande (OIB) ➤ Esigenze input dei singoli offerenti di tecnologie di cernita ➤ Esigenze input delle singole aziende di riciclaggio

1 Situazione attuale

Per ridurre il volume delle bottiglie di bevande PET raccolte si impiegano sempre più apparecchi di compressione. Si tratta soprattutto di piccole presse nei Point of Return (POR).

Questi apparecchi devono rispondere, oltre all'esigenza della riduzione di volume, anche ad altre esigenze. In Svizzera l'Ordinanza sugli imballaggi per bevande (OIB) prescrive una quota di riciclaggio materiale del 75% per bottiglie di bevande PET. È perciò importante che gli apparecchi di compressione impiegati dirigano possibilmente tutto il materiale verso il recupero.

2 Effetti sulla catena di rivalutazione PET

Il processo di cernita funziona da un lato tramite il riconoscimento del materiale e dall'altro lato tramite il riconoscimento dei colori. I corpi cavi vengono sminuzzati solo dopo il processo di cernita. È perciò importante che le bottiglie arrivino al centro di cernita con coperchio ed etichetta.

Con una compressione inappropriata può accadere quanto segue:

- Parti sciolte si perdono nel POR o durante la compressione (ad es. colli o fondi di bottiglia separati) = perdita di materiale.
- Bottiglie o parti di esse passano attraverso il setaccio per parti piccole = perdita di materiale.
- Le bottiglie non si separano le une dalle altre nel processo di cernita = intralcio del processo negli impianti di cernita ed anche perdita di materiale.
- Le bottiglie si impigliano o si incastrano = intralcio del processo negli impianti di cernita ed anche perdita di materiale.
- Le bottiglie tagliano i nastri trasportatori = danni agli impianti di cernita.

- Coperchio, etichetta e materiale della bottiglia iniziano a fondersi tra di loro = intralcio del processo negli impianti di cernita e di riciclaggio e, di conseguenza, perdita di materiale.
- ecc.

Questi casi possono essere evitati rispettando le seguenti esigenze.

3 Esigenze al Point of Return / commercio

- L'apparecchio di compressione deve essere più economico nella gestione delle bottiglie PET rese rispetto alla raccolta in sacchi.
- L'apparecchio di compressione deve funzionare senza disturbi (in caso di guasti il cliente depone semplicemente i vuoti davanti alla macchina).
- Piccoli guasti devono poter essere riparati dal personale sul luogo.
- Per i clienti l'uso dell'apparecchio di compressione deve essere semplice.
- Le bottiglie devono poter essere gettate almeno con la stessa velocità con cui si gettano nei container normali (ca. 1-2 bottiglie/sec.)
- L'apparecchio di compressione non deve produrre rumori eccessivi.
- La gestione di lanci erronei e di liquidi residui deve essere risolta.
- Materiali estranei (ad. es. vetro, metallo) devono poter essere tolti.

4 Esigenze nella cernita / riciclaggio (conformità del sistema)

- Le bottiglie PET compresse devono avere dimensioni superiori a 70x70mm (setaccio per parti piccole e riconoscimento elettronico dei colori e materiali).
- Le bottiglie devono essere compresse nel diametro e non nell'altezza.
- Le bottiglie non devono essere triturate.
- Lo spettro Near-Infraread non deve essere alterato (riconoscimento del PET).
- Nessuna degradazione delle proprietà del PET (ad es. attraverso processi termici)
- Nessun incollamento del coperchio e delle etichette al PET per causa di processi di fusione (nessuna pressa a frizione).
- Possibilmente tutte le parti e in un solo pezzo (coperchio della bottiglia compreso).
- Le bottiglie devono potersi staccare le une dalle altre (per il processo di cernita).
- Nessun incastro, risp. danneggiamento dei nastri trasportatori (nel processo di cernita).

5 Consigli ai partner di mercato

- Esamini possibilmente in una prima fase dello sviluppo le citate esigenze.
- Prenda contatto con noi affinché possiamo chiarire punti aperti prima che ne derivino dei costi.

6 Lista positiva

Lista dei prodotti esaminati e ritenuti buoni:

Produttore	Prodotto	Commento
Ditta, indirizzo, contatto	Descrizione, funzionalità, materiale,	Referenze di clienti, test eseguiti riguardo

	esigenze ...	alla conformità del sistema ...
...		

7 I prossimi passi / Sguardo al futuro

COSA	CHI	QUANDO
➤ Distribuire il fact-sheet agli interessati	PRS	A partire dall'agosto 2006
➤ Situazione / riesaminare il fact-sheet	PRS	1° trimestre 2007