



COMUNICATO PER I MEDIA DI PET-RECYCLING SCHWEIZ

# PIÙ PET RICICLATO E MAGGIORI BENEFICI AMBIENTALI GRAZIE A TECNOLOGIE INNOVATIVE

ZURIGO, 11 NOVEMBRE 2019

**La Svizzera è stata il primo Paese a riuscire a produrre PET riciclato idoneo all'uso alimentare utilizzando bottiglie marroni e verdi. La produzione e la logistica vengono ora adattate alle nuove relative procedure.**

Nel mese di aprile di quest'anno, l'azienda Poly Recycling SA con sede a Bilten (GL) ha inaugurato il più moderno impianto di riciclaggio del PET di tutta Europa. Già nella fase di progettazione dell'impianto era chiaro che le nuove possibilità tecnologiche avrebbero consentito non solo un'ottimizzazione ma anche un notevole sviluppo nel riciclaggio del PET. Sotto la guida di PET-Recycling Schweiz erano stati creati due gruppi di lavoro, il cui obiettivo era quello di sviluppare nuove procedure di riciclaggio per le bottiglie per bevande in PET verdi e marroni. I test di laboratorio sono ora stati conclusi con successo confermando la rispettiva idoneità all'uso alimentare. Il PET riciclato verde e quello marrone saranno disponibili a partire dalla metà del 2020. *«La Svizzera era già stata il primo Paese in grado di chiudere il ciclo delle bottiglie in PET. Ora siamo i primi a produrre, in condizioni reali, PET riciclato idoneo all'uso alimentare utilizzando bottiglie in PET verdi e marroni. Si tratta di un passo enorme per il riciclaggio del PET in Svizzera»* afferma orgoglioso Jean-Claude Würmli, Direttore di PET-Recycling Schweiz.

## BENEFICI PER L'AMBIENTE ANCORA MAGGIORI

La quota media di PET riciclato nelle bottiglie per bevande in PET svizzere ammonta, oggi, a poco meno del 40%. Grazie alle nuove procedure di riciclaggio, nei prossimi 1-2 anni tale quota salirà al 60%. *«L'incremento del 20% nella quota di PET riciclato comporterà un aumento dei benefici per l'ambiente pari a ben il 140% rispetto al non ripetibile riciclaggio convenzionale»* aggiunge Jean-Claude Würmli.



## LO SCOGLIO DEL COLORE OMOGENEO

Con la tecnologia finora disponibile non era possibile produrre, con il materiale raccolto cromaticamente eterogeneo, PET riciclato con una tonalità cromatica invariabile e unitaria – e che soddisfacesse, al tempo stesso, i requisiti relativi all’igiene alimentare. Attraverso il mirato filtraggio a fusione, la granulazione e la postcondensazione si è ora riusciti a sviluppare una procedura di riciclaggio che soddisfi tali requisiti. È stato possibile raggiungere questo importante traguardo perché l’intero settore del PET – dalle aziende produttrici di bevande passando per gli esercizi commerciali fino alle imprese di riciclaggio – ha sostenuto il sistema di riciclaggio volontario di PET-Recycling Schweiz, apportando il proprio know-how specialistico.

## CONTATTO

Stefanie Brauchli, Responsabile comunicazione  
Tel. dir.: 044 344 10 98  
E-mail: brauchli@prs.ch

## ULTERIORE DOCUMENTAZIONE

Carbotech AG, [«I benefici per l’ambiente grazie al riciclaggio del PET – tenendo conto del riciclaggio ripetuto»](#) del 7 febbraio 2018 (in tedesco)

[Immagine e testi sul riciclaggio del PET e sull’inaugurazione dell’impianto di riciclaggio del PET a Bilten](#)

[Immagine in qualità di stampa](#)

## PROFILO DI PET-RECYCLING SCHWEIZ

L’associazione PET-Recycling Schweiz è stata fondata nel 1990 e dall’entrata in vigore dell’Ordinanza sugli imballaggi per bevande (OIB) si occupa della raccolta e del riciclaggio delle bottiglie per bevande in PET. Con oltre 53'000 punti di raccolta, PET-Recycling Schweiz gestisce la più ramificata rete di raccolta di materiale riciclabile della Svizzera.

PET-Recycling Schweiz è membro dell’associazione mantello [Swiss Recycling](#), del [Gruppo d’interesse ambiente pulito \(IGSU\)](#) e dell’[Allianz Design for Recycling Plastics](#).