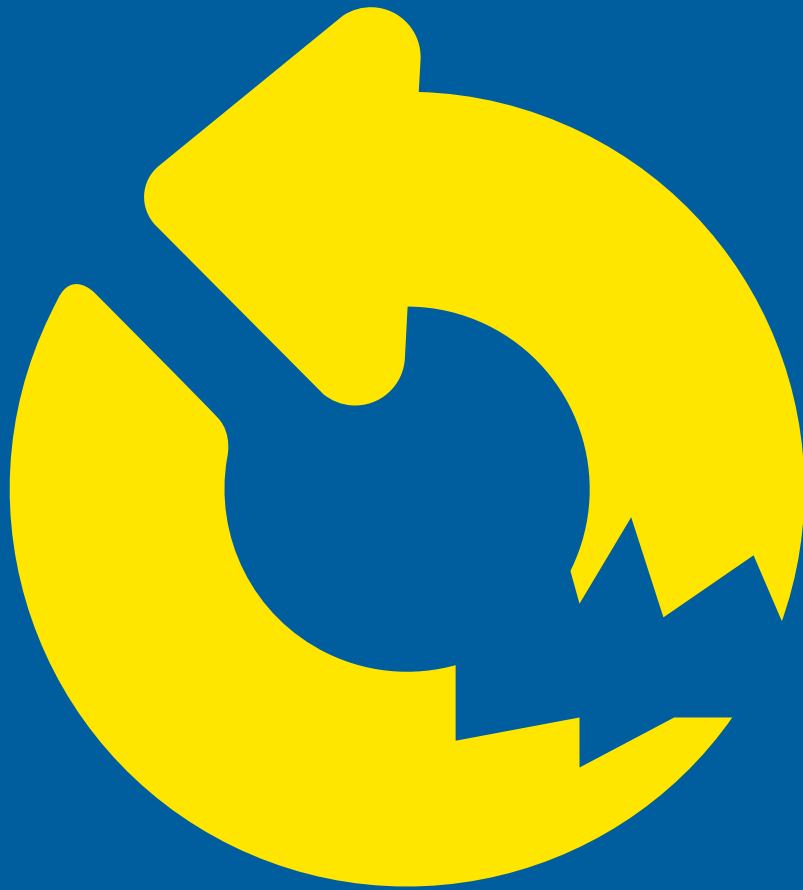


PET-RECYCLING SCHWEIZ

LES ADDITIFS ET LA BARRIÈRES COMPROMETTENT LE CYCLE DU PET



▶ Et c'est pourtant possible sans...



petrecycling.ch

LE RECYCLAGE SOUFFRE DES ADDITIFS ET DES BARRIÈRES

Les bouteilles à boissons en PET doivent répondre à de nombreuses exigences. Elles doivent mettre le produit en valeur, leur production doit être aussi économique que possible et leur rôle principal est de protéger leur contenu des influences extérieures. C'est pourquoi de plus en plus de producteurs utilisent des additifs et des barrières lors de la production, en oubliant souvent que la recyclabilité peut en pâtir, entraînant des répercussions considérables pour l'industrie des boissons. En effet, les bouteilles contenant des additifs ou des barrières qui se retrouvent dans le cycle dégradent la qualité du matériau recyclé. La qualité même du matériau recyclé réutilisé chaque jour par l'industrie. Il est donc important de considérer d'un oeil critique les additifs et les barrières, de bien peser le pour et le contre de leur utilisation. En effet, dans le secteur du recyclage, ce sont les vendeurs mêmes qui en paieront l'addition. Le cadre juridique en la matière est lui aussi clairement défini par l'Ordonnance sur les emballages pour boissons.

ORDONNANCE SUR LES EMBALLAGES POUR BOISSONS, ART. 3

Les commerçants, les fabricants et les importateurs ne sont autorisés remettre des boissons que dans des emballages qui n'entraînent pas des coûts supplémentaires importants ni des difficultés techniques considérables pour les organisations existantes de collecte, de traitement ou de recyclage.

LE JAUNISSEMENT DES FLOCONS DE PET

Au cours du processus de recyclage, les bouteilles en PET broyées en flocons sont mélangées à une lessive et chauffées dans un four à environ 200° C. Les couches barrières des flocons et les additifs ajoutés ne résistent pas à ces températures élevées et jaunissent. Cela signifie que le flocon précédemment transparent devient jaune ou marron. Il ne peut plus être utilisé pour produire une bouteille et doit être éliminé par une trieuse. Les trieuses n'étant pas en mesure d'éliminer avec précision un flocon isolé, elles jettent au rebut plusieurs flocons transparents avec le flocon décoloré. C'est une perte de matériau pour le cycle des bouteilles.



Le résultat de l'utilisation de barrières et d'additifs: flocons, de jaune clair à marron foncé.

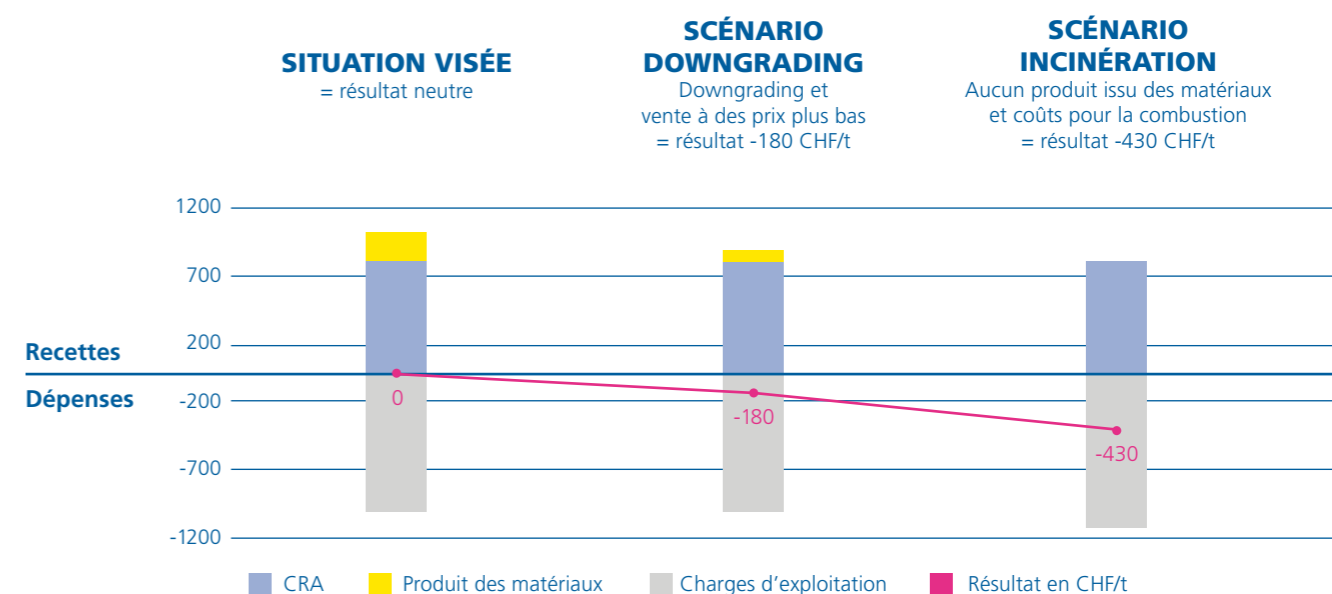
LES CONSÉQUENCES DU JAUNISSEMENT

Un flocon jauni ne peut plus être utilisé pour la production de bouteilles et doit être éliminé. Mais, même la technologie la plus moderne ne peut empêcher la présence de flocons jaunes ou marron dans le flux des matériaux. Elle entraîne à plus ou moins long terme un jaunissement et donc une dévalorisation du matériau recyclé. Avec des conséquences financières considérables. Après tout le travail effectué tout au long du processus (collecte, tri, recyclage), le matériau recyclé ne peut plus être vendu au même prix. Dans le pire des cas, le matériau recyclé ne peut même plus être vendu et le rendement escompté se transforme en perte.

En Allemagne aussi, les conséquences du jaunissement font actuellement l'objet de vives discussions. En effet, si la consigne obligatoire est élargie à l'ensemble des nectars et des jus, les recycleurs de PET craignent pour leur existence. Le magazine EUWID Recycling und Entsorgung écrit que cette consigne ferait perdre à l'industrie du recyclage du PET toutes ses ressources en matières premières, avec les conséquences que l'on sait.¹

¹EUWID Recycling und Entsorgung:
<http://www.euwid-recycling.de/news/wirtschaft/einzelansicht/Artikel/ausweitung-der-pfandpflicht-schaedlich-fuer-pet-recycling.html>

LE COÛT DES BOUTEILLES NON CONFORMES POUR LE RECYCLAGE



DIRECTIVES INTERNATIONALES

Le danger que représentent les bouteilles non conformes au recyclage pour le cycle du PET est connu depuis longtemps. C'est pourquoi, dès 2009, PET-Recycling Schweiz a créé l'European PET Bottle Platform (EPBP) avec l'industrie du PET. Elle s'occupe, à l'échelle internationale, des normes de conception qui permettent au système de recyclage de fonctionner. Une grande quantité de boissons importées étant vendue en Suisse, il est d'autant plus important que l'EPBP soit active et reconnue à l'échelle internationale. Les directives et plusieurs résultats de tests sont disponibles sous: www.epbp.org

EPBP (EUROPEAN PET BOTTLE PLATFORM)

L'EPBP est un groupe d'action volontaire, réunissant des experts techniques du domaine de la production, du design et du recyclage du PET.

L'EPBP repose sur une large base en Europe et elle est soutenue par les organisations suivantes:

- European Federation of Bottled Waters (EFBW)
- The European Association of Plastics Recycling and Recovery Organisations (EPRO)
- Petcore Europe
- Plastics Recyclers Europe (PRE)
- The European non-alcoholic beverages association (UNESDA).

CE QUE LES PRODUCTEURS PEUVENT FAIRE

La question de la conformité au système devrait faire partie intégrante de chaque développement. Il n'y a rien de plus fâcheux qu'une bouteille en PET qui a été recyclée et triée mais qui, non conforme, doit être incinérée avec les déchets. Les directives de l'EPBP (www.epbp.org) servent de règlement. PET-Recycling Schweiz est également prêt à tester chaque bouteille avant qu'elle ne soit commercialisée. En protégeant naturellement les secrets de fabrication.

ADDITIFS ET BARRIÈRES: IL EST POSSIBLE DE FAIRE SANS

Les jus de fruits posent des exigences particulières à leurs emballages. Ces derniers doivent les empêcher de fermenter et de se colorer. Par ailleurs, la teneur en vitamine C d'un jus de fruits doit rester stable. Malgré tout, de nombreux exemples montrent que c'est possible, sans additif ni barrière:



Jus de fruits Bischofszell Nahrungsmittel AG
et Ramseier Suisse AG sans additifs ni barrières.

« NOUS POUVONS GARANTIR UNE DURÉE DE CONSERVATION DE 6 À 8 MOIS POUR NOS JUS DE FRUITS, SANS AJOUTER D'ADDITIFS OU DE BARRIÈRES. »

Stefan Munz, développement des emballages Bischofszell Nahrungsmittel AG

« LES ADDITIFS SONT EXTRÊMEMENT CHERS, ILS APPORTENT PEU D'AVANTAGES PAR RAPPORT À UNE LOGISTIQUE RAPIDE OU UN STOCKAGE AU FRAIS. »

Andreas Forrer, directeur des achats Ramseier Suisse AG



PET-Recycling Schweiz
Naglerwiesenstrasse 4, 8049 Zurich, téléphone 044 344 10 80
E-mail info@prs.ch, www.petrecycling.ch